



Référence: E13*10R00*10R03*9803*01

Annexes: - Rapport Technique
- Fiche de Renseignements du constructeur

Sandweiler, le 13 mars 2009

Communication concernant:⁽²⁾

Communication concerning:



- la délivrance d'une homologation

approval granted

- l'extension d'homologation

approval extended

- le refus d'homologation

approval refused

- le retrait d'homologation

approval withdrawn

- l'arrêt définitif de la production

production definitely discontinued

d'un type de sous-ensemble électrique/électronique⁽²⁾ en ce qui concerne le Règlement N° 10
of a type of electrical/electronic sub-assembly with regard to Regulation N° 10

Numéro d'homologation par type:
Approval number:

E13*10R00*10R03*9803*01

Marque d'homologation:
Approval mark:

10R - 03 9803

1. Fabricant: (marque commerciale du constructeur):
Make (trade name of manufacturer):

CLAYTON POWER R & D S.R.O.

2. Type:
Type:

COMBI 2012-100

Dénomination(s) commerciale(s) générale(s):
General commercial description(s):

G3 COMBI VERSION 2

Version(s)/Variante(s):
Version(s)/Variant(s):

SINE 1012/ SINE 1312/ SINE 1512, SINE 2012/
SINE 1024/ SINE 1524/ SINE 2324/
COMBI 1012-50/ COMBI 1312-80/ COMBI 1512-80/
COMBI 1024-30/ COMBI 1524-40/ COMBI 2324-50

3. Moyens d'identification du type, s'ils sont marqués sur le véhicule / composant / entité technique⁽²⁾:
Means of identification of type, if marked on the vehicle / component / separate technical unit:

See item 6.

3.1. Emplacement de ce marquage:
Location of that marking:

See item 6.

4. **Catégorie du véhicule:**
Category of vehicle: Not applicable
5. **Nom et adresse du constructeur:**
Name and address of manufacturer: Clayton Power R & D s.r.o.
Legionárska 7158/5
911 01 Trenčín
SLOVAKIA
- Nom et adresse du représentant autorisé éventuel:**
Name and address of authorized representative, if any: CLAYTON POWER GMBH
Oberwolfhauserstrasse 10
CH-8633 Wolfshausen
6. **Dans le cas de composants ou d'entités techniques, emplacement et procédé de fixation de la marque de réception CEE:**
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the ECE approval mark: Printed label durable fixed on housing of ESA
7. **Adresse(s) de l' (des) usine(s) d'assemblage:**
Address(es) of assembly plant(s): MAXMAY TECHNOLOGY CO., LTD.
2F, Building 1, Lihe Industrial Zone,
Xili Town, Nanshan District, Shenzhen City,
Guangdong Province, P.R. CHINA
8. **Informations supplémentaires (s'il y a lieu):**
Additional informations (where applicable): See appendix
9. **Autorité déléguée:**
Assigned authority: *Société Nationale de Certification et d'Homologation*
L-5230 Sandweiler
- Service technique responsable de l'exécution des essais:**
Technical service responsible for carrying out the tests: *Société Nationale de Certification et d'Homologation*
11, route de Luxembourg
L-5230 Sandweiler
10. **Date du rapport d'essai:**
Date of test report: 10.03.2009
11. **Numéro du rapport d'essai:**
Number of test report: 33406A,EXT1
12. **Remarques (s'il y a lieu):**
Remarks (if any): Not applicable

13. **Lieu:** Sandweiler
Place:
14. **Date:** 13 mars 2009
Date:
15. **Signature:**
Signature:

Pour le Ministre des Transports



Handwritten signature of Marco FELTES.

Marco FELTES
Inspecteur Principal

Pour la SNCH



Handwritten signature of Claude LIESCH.

Claude LIESCH
Directeur

16. **L'index de l'ensemble des renseignements déposé chez l'autorité de réception, qui peut être obtenu sur demande, est joint.**
The index to the information package lodged with the approval authority, which may be obtained on request, is attached.
See index to type-approval report

17. **Raison(s) de l'extension:** Refer to Compilation in Technical Report
Reason(s) for extension:

² **Biffer la mention inutile**
Strike out what does not apply