

Gama de inversores/cargadores e inversores G3



CLAYTON
POWER

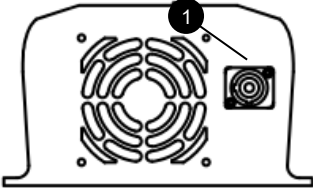
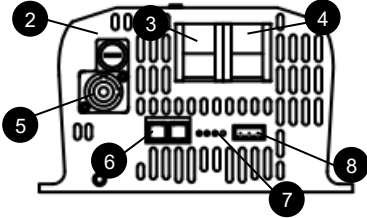
| | |
|---|-----------|
| CONTENIDO..... | 2 |
| 1. PRIMEROS PASOS..... | 3 |
| 1.1 CONTENIDO DE LA CAJA DEL PRODUCTO | 3 |
| 1.2 DETALLES DEL PRODUCTO | 3 |
| 2. USO DEL PRODUCTO | 5 |
| 2.1 INTERFAZ | 5 |
| 2.2 MODO INVERSOR | 6 |
| 2.3 MODO DE BÚSQUEDA DE CARGA DEL INVERSOR..... | 8 |
| 2.4 MODO CARGADOR (SOLO INVERSOR/CARGADOR)..... | 8 |
| 3. ESPECIFICACIONES | 10 |
| 3.1 INVERSOR | 10 |
| 3.2 INVERSOR/CARGADOR | 12 |
| 4. CERTIFICACIONES Y CONFORMIDAD | 13 |
| 5. SEGURIDAD | 14 |
| 5.1 MONTAJE..... | 14 |
| 5.2 FUSIBLES | 14 |
| 5.3 CABLES | 14 |
| 6. ALMACENAMIENTO..... | 15 |
| 7. GARANTÍA..... | 15 |

1. PRIMEROS PASOS

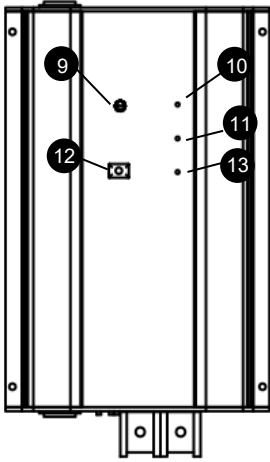
1.1 Contenido de la caja del producto

| Cantidad | Descripción |
|----------|---|
| 1 | Inversor/cargador o inversor G3 |
| 2 | Tornillo M8 |
| 1 | Conector de carga de CA (Neutrik - NAC3 FCA) |
| 1 | Conector de salida de CA (Neutrik - NAC3 FCB) |
| 1 | Conector de datos |

1.2 Detalles del producto

| Vista del lado de salida | | Vista del lado de entrada | |
|---|--------------|---|--|
|  | |  | |
| N.º | Descripción | N.º | Descripción |
| 1 | Salida de CA | 2 | Fusible para la entrada de CA |
| | | 3 | Terminal CC+ |
| | | 4 | Terminal CC- |
| | | 5 | Entrada de CA (solo inversor/cargador) |
| | | 6 | Conector de datos, mando a distancia y sensor de temperatura |
| | | 7 | Indicadores LED |
| | | 8 | Conector de datos y mando a distancia |

Vista superior



| N.º | Descripción |
|-----|--|
| 9 | Ajuste de la corriente de carga (solo inversor/cargador) |
| 10 | LED de cargador activo - Verde (solo inversor/cargador) |
| 11 | LED inversor activo - Azul |
| 12 | Botón de encendido/apagado |
| 13 | LED de batería – Rojo |

Disposición de las pines de los conectores de datos, mando a distancia y sensor de temperatura (n.º 6)

| N.º | Función | Vista frontal |
|-----|--|---------------|
| 1 | - Temperatura (solo inversor/cargador) | |
| 2 | GND | |
| 3 | + Temperatura (solo inversor/cargador) | |
| 4 | No se utiliza | |
| 5 | Single Wire (comunicación) | |
| 6 | Activación remota G3 (mando a distancia) | |

Pin del conector de datos y mando a distancia (n.º 8)

| N.º | Función | Vista frontal |
|-----|--|---------------|
| 1 | Single Wire (comunicación) | |
| 2 | Activación remota G3 (mando a distancia) | |
| 3 | No se utiliza | |

2. USO DEL PRODUCTO

Todas las instalaciones deben llevarlas a cabo instaladores formados y cualificados. Este documento pretende ser una guía general para las instalaciones y no un manual exhaustivo paso a paso.

Se deben respetar siempre las normas y reglamentos locales, que tienen prioridad sobre las instrucciones de esta guía.

ADVERTENCIA: Conectar el dispositivo con una tensión o polaridad de batería incorrectos dañará el dispositivo y no está cubierto por la garantía.

ADVERTENCIA: No conecte las salidas de CA en paralelo o en serie. Dañará el aparato y no está cubierto por la garantía.

ADVERTENCIA: No conecte la salida de un generador o la red de corriente alterna a la salida. Dañará el aparato y no está cubierto por la garantía.

NOTA: Se recomienda encarecidamente utilizar dispositivos RCD en la salida de CA en cualquier instalación.

2.1 Interfaz

El G3 está equipado con un botón para encenderlo/apagarlo, un tornillo de ajuste para fijar la corriente de carga permitida y LED de funcionamiento e indicador.

El G3 se considera apagado cuando no se ilumina ningún LED.

Con el tornillo de ajuste es posible limitar la corriente de carga a un valor comprendido entre 0 A y la corriente de carga máxima disponible.

Hay tres LED en la parte superior del G3, que tienen la siguiente funcionalidad:

| LED AZUL | |
|--|---|
| Comportamiento | Indicador |
| ACTIVADO | Inversor activado |
| 1 destello corto cada 2 segundos | Modo de búsqueda de carga (modo inversor listo) |
| 1 destello | La salida del inversor está sobrecargada |
| 2 destellos | Temperatura interna demasiado alta (enfriamiento automático y reinicio) |
| 3 destellos | Cortocircuito en la salida del inversor |
| 4 destellos | Cortocircuito en la fuente de alimentación interna |
| 5 destellos | Sobrecarga en la fuente de alimentación durante el arranque |
| LED VERDE | |
| Comportamiento | Indicador |
| ACTIVADO | Batería completamente cargada – carga de flotación |
| Destello lento (aproximadamente 1 Hz) | El cargador está en carga máxima (mantiene la tensión) |
| Destello rápido (aproximadamente 2 Hz) | El cargador está utilizando la carga de refuerzo |
| 1 destello | Entrada de CA presente, pero demasiado baja |
| 2 destellos | Entrada de CA presente, pero demasiado alta |
| LED ROJO | |
| Comportamiento | Indicador |
| Sin luz | Batería OK |
| ACTIVADO | Tensión de la batería demasiado baja |
| Intermitente | Tensión de la batería demasiado alta |
| TODOS LOS LED SIMULTANEAMENTE | |
| Comportamiento | Indicador |
| 4 destellos | No se detecta el sensor de temperatura externo |

Hay tres LED en la parte trasera del G3, que tienen la siguiente funcionalidad:

| Color LED | Indicador |
|-----------|--------------------------|
| Verde | Enlace de datos "Alto" |
| Amarillo | Enlace de datos "Bajo" |
| Naranja | Mando a distancia activo |

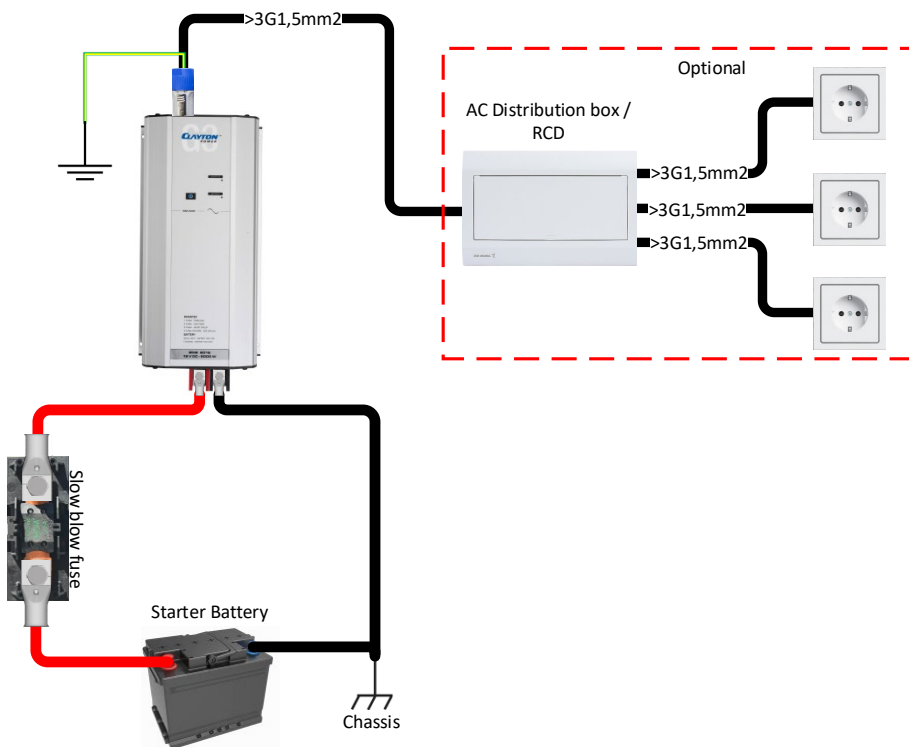
Tanto el Inversor G3 como el Inversor/Cargador G3 se pueden activar de forma remota aplicando una tensión en el pin Remote de cualquiera de los tres conectores de E/S.

La tensión debe ser superior a 7 VCC para la activación e inferior a 1 VCC para la desactivación.

2.2 Modo inversor

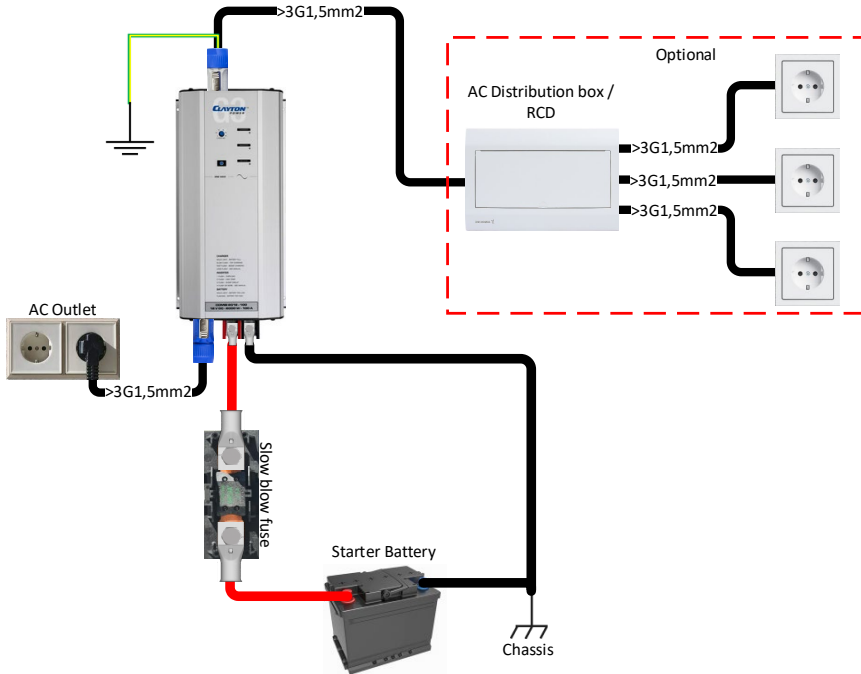
La energía se toma de la batería, se convierte en 230 VCA y se suministra a la salida.

El siguiente diagrama ilustra cómo conectar el inversor G3. Los valores nominales de los fusibles se indican en la tabla siguiente.



NOTA: Los pines de tierra de las conexiones de entrada y salida de CA están conectados internamente, por lo que la conexión del bastidor se puede realizar en cualquiera de ellos.

El siguiente diagrama ilustra cómo conectar el inversor/cargador G3 cuando se utiliza en modo inversor. Los valores nominales de los fusibles se indican en la tabla siguiente.



ADVERTENCIA: El uso de un tamaño de cable incorrecto o una mala conexión del mismo puede provocar sobrecalentamiento y cortocircuitos.

ADVERTENCIA: Coloque un fusible lo más cerca posible de la fuente de alimentación para evitar cortocircuitos de alta intensidad.

ADVERTENCIA: Se DEBE realizar una conexión desde el conector Neutrik 230 VCA Salida al bastidor para la puesta a tierra de protección.

NOTA: Los pines de tierra de las conexiones de entrada y salida de CA están conectados internamente, por lo que la conexión del bastidor se puede realizar en cualquiera de ellos.

La siguiente tabla muestra la sección de cable y la capacidad de fusible recomendados.

| CAPACIDAD DEL FUSIBLE Y SECCIÓN DEL CABLE | | | | | | | |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Parámetro | Valor | | | | | | |
| N.º SKU | CI1201 | CI1202 | CI1207 | CI1203 | CI1204 | CI1205 | CI1206 |
| Fusible | 125 A | 150 A | 175 A | 225 A | 125 A | 175 A | 250 A |
| Sección del cable (mínimo) | 35 mm ² | 50 mm ² | 70 mm ² | 95 mm ² | 25 mm ² | 70 mm ² | 95 mm ² |

2.3 Modo de búsqueda de carga del inversor

El G3 se puede poner en modo de búsqueda de carga para reducir el consumo en espera.

En el modo de búsqueda de carga, el inversor se apagará automáticamente cuando la carga de CA sea inferior a 10 W. El inversor se encenderá cada 2 segundos y detectará si hay carga.

Para activar/desactivar el modo de búsqueda de carga, utilice el botón de encendido/apagado tal y como se describe en la siguiente tabla.

| Duración de la pulsación | Condición previa | Función |
|--------------------------|---|--|
| 2 segundos | El modo inversor está desactivado | Encender el modo inversor |
| 1 segundo | El modo inversor está activado | Desactivar el modo inversor |
| 10 segundos | El modo inversor está desactivado y no en modo de búsqueda de carga | La unidad entra en modo de búsqueda de carga Todos los LED están encendidos fijos |
| 10 segundos | El modo inversor está desactivado y no en modo de búsqueda de carga | La unidad sale del modo de búsqueda de carga Todos los LED parpadean |

NOTA: Cuando se utiliza el dispositivo con una batería Li-G4, no se recomienda utilizar el modo de búsqueda de carga.

2.4 Modo cargador (solo inversor/cargador)

La energía se toma de la entrada de CA y se pasa directamente a la salida, parte de la energía se convierte en CC y se utiliza para recargar la batería.

Active el cargador aplicando 230 VCA a la entrada de CA.

El rango de tensión de entrada de CA ampliado está disponible si el modo inversor no está activo. En el rango extendido, el dispositivo se cargará con corriente reducida (10 A).

Es posible reducir la corriente de carga ajustando el potenciómetro azul de corriente de carga.

La escala está en amperios fuera de los terminales de CC, por lo que, si se ajusta, por ejemplo, una unidad CC1201, el ajuste no tendrá efecto a partir de 50 - 100 A.

La siguiente tabla muestra la corriente de carga máxima recomendada en comparación con la capacidad de la batería para las baterías de plomo-ácido.

| Capacidad de la batería | Corriente de carga |
|-------------------------|--------------------|
| 50 - 150 Ah | 15 A |
| 60 - 200 Ah | 20 A |
| 80 - 250 Ah | 25 A |
| 100 - 300 Ah | 30 A |
| 135 - 400 Ah | 40 A |
| 165 - 500 Ah | 50 A |
| 200 - 600 Ah | 60 A |
| 260 - 800 Ah | 80 A |
| 330 - 1000 Ah | 100 A |

ADVERTENCIA: Si se sobrecarga una batería de plomo-ácido sellada, se producirá gasificación y desecación. Esto podría dañar la batería.

ADVERTENCIA: Las pilas húmedas (de tipo abierto) pierden agua y se deben rellenar

NOTA: Consulte siempre la documentación técnica de su batería o a su distribuidor de baterías para obtener información sobre la carga.

La salida del dispositivo tiene una potencia nominal de 2300 W cuando haya CA en la entrada para todos los dispositivos del inversor/cargador. Si la potencia de carga + la potencia máxima de carga superan los

2300 W, el cargador reducirá la corriente de carga para mantener un máximo de 2300 W desde la entrada.

Cuando se utiliza un sensor de temperatura externo (NTC), el cargador reducirá la tensión de carga con respecto a la tensión máxima permitida de la batería a la temperatura real de la batería.

El sensor de temperatura se montará en un punto de la batería con buen contacto térmico.

Utilice el sensor de temperatura para obtener un rendimiento óptimo de la batería cuando utilice baterías de plomo-ácido.

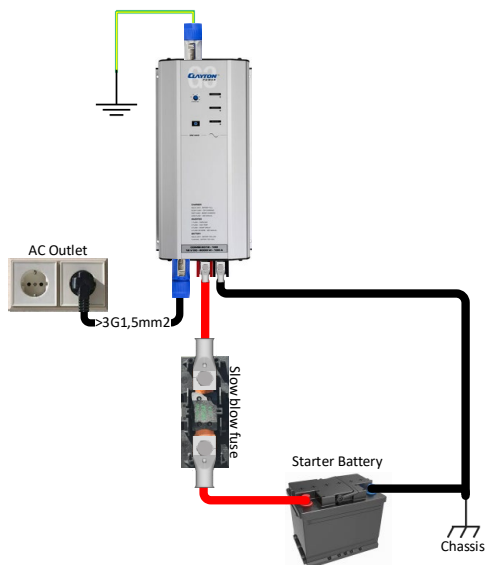
Cuando se utiliza una batería Li-G4, el sensor de temperatura no es necesario.

Es posible conectar una Pantalla/Mando a distancia G3 para obtener información visual sobre el aparato y controlarlo.

Para conectarlo, utilice la entrada Remote y Single Wire en cualquiera de los tres conectores de E/S.

Para obtener más información sobre la pantalla o el mando a distancia, consulte el manual del usuario.

El siguiente diagrama ilustra cómo conectar el inversor/cargador G3 cuando se utiliza en modo de carga.



ADVERTENCIA: El uso de un tamaño de cable incorrecto o una mala conexión del mismo puede provocar sobrecalentamiento y cortocircuitos.

ADVERTENCIA: Coloque un fusible lo más cerca posible de la fuente de alimentación para evitar cortocircuitos de alta intensidad.

ADVERTENCIA: Se DEBE realizar una conexión desde el conector Neutrik 230 VCA Salida al bastidor para la puesta a tierra de protección.

NOTA: Los pines de tierra de las conexiones de entrada y salida de CA están conectados internamente, por lo que la conexión del bastidor se puede realizar en cualquiera de ellos.

La siguiente tabla muestra la sección de cable y la capacidad de fusible recomendados.

| CAPACIDAD DEL FUSIBLE Y SECCIÓN DEL CABLE | | | | | | | |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Parámetro | Valor | | | | | | |
| N.º SKU | CC1201 | CC1202 | CC1207 | CC1203 | CC1204 | CC1205 | CC1206 |
| Fusible | 60 A | 100 A | 100 A | 125 A | 40 A | 60 A | 60 A |
| Sección del cable (mínimo) | 10 mm ² | 25 mm ² | 25 mm ² | 35 mm ² | 10 mm ² | 10 mm ² | 10 mm ² |

3. ESPECIFICACIONES

3.1 Inversor

| PARÁMETRO | VALOR | | | | | | |
|--|-----------------------|------------------|--------------------------|------------------|-----------------------|------------------|-----------------------------|
| | General | | | | | | |
| N.º SKU | CI1201 (1012) | CI1202 (1312) | CI1208 (1512) | CI1203 (2012) | CI1204 (1024) | CI1205 (1524) | CI1206 (2324) |
| Refrigeración | Aire forzado | | | | | | |
| Rango de temperatura de funcionamiento | -20 - 50 °C | | | | | | |
| Clasificación IP | 20 | | | | | | |
| Peso del producto | 7,5 kg | | 9,5 kg | | 7,5 kg | | 9,5 kg |
| Tamaño del producto (ancho x largo x alto) | 198 x 336 x 118 mm | | 198 x 414 x 118 mm | | 198 x 336 x 118 mm | | 198 x 414 x 118 mm |
| Consumo de energía (sin carga) | 10 W | | 15 W | | 10 W | | 15 W |
| Consumo de energía (búsqueda de carga) | <3 W | | | | | | |
| Consumo de energía (en reposo) | <8 mA | | | | | | |
| Salida de CA | | | | | | | |
| Tensión nominal de salida | 230 V | | | | | | |
| Tolerancia de la tensión de salida | -10 %, +5 % | | | | | | |
| Frecuencia | 50 Hz | | | | | | |
| Forma de onda | Seno | | | | | | |
| THD (máx.) | 3 % | | | | | | |
| Potencia de salida continua | 1000 W | 1300 W | 1500 W | 2000 W | 1000 W | 1500 W | 2300 W |
| Sobretensión de salida (1 s) | 2000 W | 3000 W | | 4000 W | 2000 W | 3000 W | 4000 W |
| Sobretensión de salida (10 s) | 1500 W | 1800 W | 2000 W | 2800 W | 1500 W | 1800 W | 3000 W |
| Sobretensión de salida (15 min) | 1200 W | 1500 W | 1700 W | 2200 W | 1200 W | 1700 W | 2500 W |
| Eficiencia (máx.) | 90 % | 92 % | 90 % | | 93 % | | 92 % |
| Entrada de CC | | | | | | | |
| Tensión de entrada de la batería (nominal) | 12 V | | | 24 V | | | |
| Tensión de entrada de la batería (máx.) | 15 V | | | 30 V | | | |
| Desconexión por batería baja (reacción de 3 s) | 10,5 V | | | 21 V | | | |
| Desconexión por batería baja (reacción < 10 ms) | 9 V | | | 18 V | | | |
| Tensión antes de que el inversor se pueda volver a encender tras la desconexión por carga baja de la batería | 12,75 V | | | 25,5 V | | | |
| E/S | | | | | | | |
| Conector de salida de CA | NAC3 FCB | | | | | | |
| Conector de entrada de CA | NAC3 FCA | | | | | | |
| Terminales de entrada CC | M8 | | | | | | |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Conector del sensor de datos y temperatura | RJ12 tipo 6P6 |
| Conector de datos y mando a distancia | Phoenix Combicon MSTB 2.5 / 3-ST-5.08 |

3.2 Inversor/cargador

| PARÁMETRO | VALOR | | | | | | |
|--|-----------------------|------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|------------------|--------------------------|
| General | | | | | | | |
| N.º SKU | CC1201 (1012) | CC1202 (1312) | CC1207 (1512) | CC1203 (2012) | CC1204 (1024) | CC1205 (1524) | CC1206 (2324) |
| Refrigeración | Aire forzado | | | | | | |
| Temperatura ambiente | -20 - 50 °C | | | | | | |
| Clasificación IP | 20 | | | | | | |
| Peso del producto | 7,5 kg | | 9,5 kg | | 7,5 kg | | 9,5 kg |
| Tamaño del producto (An x L x Al) | 198 x 336 x 118 mm | | 198 x 414 x 118 mm | | 198 x 336 x 118 mm | | 198 x 414 x 118 mm |
| Consumo de energía (sin carga) | 10 W | | 15 W | | 10 W | | 15 W |
| Consumo de energía (búsqueda de carga) | <3 W | | | | | | |
| Consumo de energía (en reposo) | <8 mA | | | | | | |
| Salida de CA | | | | | | | |
| Tensión nominal de salida de CA | 230 V | | | | | | |
| Tolerancia de la tensión de salida | -10 %, +5 % | | | | | | |
| Frecuencia de salida | 50 Hz | | | | | | |
| Forma de onda | Seno | | | | | | |
| THD (máx.) | 3 % | | | | | | |
| Continúa el suministro de salida de CA | 1000 W | 1300 W | 1500 W | 2000 W | 1000 W | 1500 W | 2300 W |
| Sobretensión de salida de CA (1 s) | 2000 W | 3000 W | | 4000 W | 2000 W | 3000 W | 4000 W |
| Sobretensión de salida de CA (10 s) | 1500 W | 1800 W | 2000 W | 2800 W | 1500 W | 1800 W | 3000 W |
| Sobretensión de salida de CA (15 min) | 1200 W | 1500 W | 1700 W | 2200 W | 1200 W | 1700 W | 2500 W |
| Eficiencia del inversor (máx.) | 90 % | 92 % | 90 % | | 93 % | | 92 % |
| Corriente alterna de entrada a salida (máx.) | 10 A | | | | | | |
| Entrada de CA | | | | | | | |
| Tensión de entrada de CA (máx.) | 265 V | | | | | | |
| Tensión de entrada CA (mín.) (corriente de carga completa) | 185 V | | | | | | |
| Tensión de entrada CA (mín.) (corriente de carga reducida) | 110 V | | | | | | |
| Corriente de irrupción de CA (máx.) | 50 A | | | | | | |
| Rango de frecuencias de entrada de CA | 45 - 65 Hz | | | | | | |
| Factor de potencia de entrada de CA | 0,9 | | | | | | |
| Fusible de entrada | 10 AT | | | | | | |
| Tipo de fusible de entrada (LxD) | 20 x 5 mm | | | 32x6,3 mm | 20x5 mm | | 32x6,3 mm |
| Potencia de entrada de CA (máx.) | 1000 W | 1500 W | 1500 W | 1900 W | 1200 W | 1500 W | 1900 W |

| Entrada de CC | | | | | | | |
|--|---|----------|----------|-----------|----------|----------|----------|
| Tensión de entrada de la batería (nominal) | 12 V | | | 24 V | | | |
| Tensión de entrada de la batería (máx.) | 15 V | | | 30 V | | | |
| Desconexión por batería baja (reacción de 3 s) | 10,5 V | | | 21 V | | | |
| Desconexión por batería baja (reacción < 10 ms) | 9 V | | | 18 V | | | |
| Tensión antes de que el inversor se pueda volver a encender tras la desconexión por carga baja de la batería | 12,75 V | | | 25,5 V | | | |
| Salida de CC | | | | | | | |
| Características de carga | 3 etapas, IUoUo | | | | | | |
| Sensor de temperatura de la batería | Sí (opcional) | | | | | | |
| Corriente de carga máxima (ajustable) | 0 - 50 A | 0 - 80 A | 0 - 80 A | 0 - 100 A | 0 - 30 A | 0 - 40 A | 0 - 50 A |
| Reducción de la corriente de carga a 50 °C | 0 % (de la corriente máxima) | | | | | | |
| Reducción de la corriente de carga a 60 °C | 15 % (de la corriente máxima) | | | | | | |
| Reducción de la corriente de carga a 80 °C | 50 % (de la corriente máxima) | | | | | | |
| Tensión de carga de refuerzo | 14,4 V | | | 28,8 V | | | |
| Tensión de carga de flotación | 13,5 V | | | 27 V | | | |
| Eficiencia de carga (máx.) | 90 % | | | | | | |
| E/S | | | | | | | |
| Conector de salida de CA | NAC3 FCB | | | | | | |
| Conector de entrada de CA | NAC3 FCA | | | | | | |
| Terminales de entrada CC | M8 | | | | | | |
| Conector del sensor de datos y temperatura | RJ12 tipo 6P6 | | | | | | |
| Conector de datos y mando a distancia | Phoenix Combicon MSTB 2.5 / 3-ST-5.08 | | | | | | |
| Tipos de batería | Plomo-ácido abiertas y selladas y Li-G4 | | | | | | |

4. CERTIFICACIONES Y CONFORMIDAD

Directiva de baja tensión 2014/35/UE
EN62368-1

Directiva RoHS 2011/65/UE
EN 63000

EMC 2014/30/UE
EN61000-6-2, EN61000-6-3

Marcado E
Reglamento CEPE-ONU 10, E13 10R-05 14880

5. SEGURIDAD

Las siguientes medidas garantizan el funcionamiento seguro de la instalación eléctrica. El incumplimiento de estas medidas puede dar lugar a situaciones peligrosas que causen daños al usuario y al equipo.

5.1 Montaje

El G3 se debe montar en un lugar seco y libre de polvo, y evitar montar el dispositivo junto a materiales inflamables.

El dispositivo se puede montar en vertical u horizontal utilizando los 4 orificios de Ø5 mm.

Es importante que el flujo de aire hacia y desde el dispositivo no esté obstruido para garantizar una refrigeración adecuada del dispositivo.

La refrigeración óptima se consigue montando el aparato verticalmente con los terminales de CC apuntando hacia abajo.

5.2 Fusibles

- Todos los fusibles se deben instalar lo más cerca posible de las fuentes de alimentación.
 - Se deben tomar medidas para garantizar que el cable situado entre el fusible y la fuente de alimentación esté tendido a prueba de cortocircuitos.
- Los fusibles deben estar claramente marcados con su nombre y capacidad.
- Es importante utilizar fusibles aptos para tensiones de CC.
- Los fusibles MEGA (tipo de fusible recomendado) se deben montar en soportes.

5.3 Cables

- Los cables deben ser flexibles.
 - Los cables se clasifican en distintas clases en función de su flexibilidad.
 - Es necesario utilizar cables con clase 5 o 6 (este tipo de cable también se denomina HIGH-FLEX)
- Los cables se dimensionan en función de la capacidad del fusible.
- Utilice siempre los puntos de conexión designados en el vehículo para las conexiones del bastidor y CC (si están disponibles/indicados).
- Tienda siempre los cables por el camino más corto posible.
- Los cables se deben sujetar siempre a lo largo del recorrido para evitar que se muevan accidentalmente.
- El cable se debe mantener alejado de las piezas móviles.
- Al pasar por mamparos u otras superficies, el cable se debe proteger para evitar pinzamientos.
 - Para ello, se puede rectificar el orificio para eliminar los bordes afilados, colocar un pasacables de goma dentro del orificio y utilizar un conducto o tubo para proteger el cable.
- Se deben utilizar terminales adecuados para la sección de cable correcta para la que estén fabricados.
- Es importante elegir los terminales de cable adecuados para la clasificación correcta de los cables.
 - Esto significa que los cables de clase 5 necesitan un terminal de clase 5.
- Al conectar el cable, recuerde utilizar el par de apriete correcto.
 - Par de apriete de 12 Nm para terminales M8.
- Al conectar el cable, recuerde utilizar tanto la arandela elástica como la arandela plana.

6. ALMACENAMIENTO

El inversor/cargador se puede almacenar a temperaturas entre -20 °C y 50 °C.

7. GARANTÍA

INFORMACIÓN IMPORTANTE Y ADVERTENCIA:

NO UTILICE NI INTENTE UTILIZAR ESTE PRODUCTO HASTA QUE HAYA LEÍDO EL MANUAL DE USUARIO EN SU TOTALIDAD. LA INSTALACIÓN O EL USO INADECUADO DE ESTE DISPOSITIVO PUEDEN SER PELIGROSOS Y CAUSAR DAÑOS A OTROS EQUIPOS ELÉCTRICOS, Y ANULARÁ LA GARANTÍA.

Garantía. La empresa garantiza que los productos y servicios asociados no presentan defectos significativos en el diseño, el material y la ejecución durante 24 meses desde la entrega.

Excepciones. La garantía de la empresa no incluye los defectos causados por: (i) desgaste normal, (ii) almacenamiento, instalación, uso o mantenimiento en incumplimiento de las instrucciones de la empresa o de la práctica habitual, (iii) reparación o cambio realizado por terceros ajenos a la empresa, y (iv) otras condiciones por las que la empresa no tenga responsabilidad.

Revisión. En un plazo razonable tras la recepción y revisión de una reclamación del cliente en caso de defectos, la empresa informará al cliente si los defectos están cubiertos o no por la garantía. Tras la solicitud, el cliente debe enviar las piezas defectuosas a la empresa.

El cliente asume los gastos y riesgos de envío de las piezas durante el transporte hasta la empresa. La empresa asume los gastos y riesgos de devolución de las piezas durante el transporte, solo si los defectos están cubiertos por la garantía.

Presentar una reclamación. Si el cliente descubre defectos que desee recurrir dentro del periodo de garantía, deberá comunicarlo de inmediato a la empresa por escrito. Si los defectos que el cliente descubre o debería haber descubierto no se comunican de inmediato a la empresa por escrito, no se podrá efectuar con posterioridad. El cliente debe facilitar a la empresa la información solicitada en relación con los defectos registrados.

Instrucciones para hacer uso del servicio de garantía de los dispositivos de Clayton Power

Para hacer uso del servicio de garantía, póngase en contacto con el establecimiento donde haya adquirido el producto y facilite la siguiente información:

- Recibo de venta
- Número de modelo del dispositivo
- Número de serie del dispositivo
- Una breve descripción de la aplicación y del problema, incluido cualquier código de error que aparezca en el dispositivo.
- Antes de enviar el dispositivo, obtenga un número de autorización del distribuidor de Clayton Power. Empaquete cuidadosamente el dispositivo y envíelo (a portes pagados) al distribuidor de Clayton Power.

Ventas: sales@claytonpower.com

Servicio: service@claytonpower.com

Teléfono: +45 4698 5760

Dirección: Pakhusgaarden 42-48
DK-5000 Odense C



CLAYTON
POWER